

Materialdatenblatt

G-AlCu4Ti EN AC-21100 (T6)

Diese, in der Herstellung sehr anspruchsvolle, hochfeste Sandgusslegierung zeichnet sich durch sehr hohe mechanische Festigkeit, Warmfestigkeit, Dehnung und Härte aus. Daher wird Sie von unseren Kunden vorwiegend für Bauteile in den Bereichen: Schienenfahrzeugbau, Getriebebau, Sondermaschinenbau und Wehrtechnik verwendet.

Werkstoff Zustand	Dehngrenze Rp _{0,2} (N/mm ²) mindestens	Zugfestigkeit Rm (N/mm ²) mindestens	Bruchdehnung A (%) mindestens	Brinellhärte HBW mindestens
T6 / Warm ausgelagert	200	300	3	95
T64 / Teil ausgelagert	180	280	5	85

Alle Werte entsprechend DIN EN 1706 am getrennt gegossenen Probestab ermittelt. Proben aus dem jeweiligen Bauteil können nach DIN EN 1706 für die Dehngrenze und die Zugfestigkeit bis zu 30% für die Bruchdehnung bis zu 50% variieren.

Durch bestimmte Maßnahmen können gewünschte mechanische Eigenschaften in Bauteilbereichen „eingestellt“ werden – sprechen Sie uns dazu an.

