

Materialdatenblatt

G-AlSi10Mg(Cu) (T6) EN AC-43200 älter / VDS : 233

Diese nah-eutektische Umschmelzlegierung zeichnet sich durch sehr gute Gießeigenschaften, gute Richtbarkeit und mittlere Festigkeit bei niedrigen Kosten und zusätzlich möglicher Wärmebehandlung aus.

Daher wird Sie von unseren Kunden vorwiegend für komplexe und dünnwandige Bauteile in den Bereichen: Fahrzeugbau, Motorenbau, Maschinenbau und Lebensmittel verwendet.

Werkstoff Zustand	Dehngrenze Rp _{0,2} (N/mm ²) mindestens	Zugfestigkeit Rm (N/mm ²) mindestens	Bruchdehnung A (%) mindestens	Brinellhärte HBW mindestens
Gegossen	80	160	1	50
T6 / Warm ausgelagert	180	220	1	75

Alle Werte entsprechend DIN EN 1706 am getrennt gegossenen Probestab ermittelt. Proben aus dem jeweiligen Bauteil können nach DIN EN 1706 für die Dehngrenze und die Zugfestigkeit bis zu 30% für die Bruchdehnung bis zu 50% variieren.

Durch bestimmte Maßnahmen können gewünschte mechanische Eigenschaften in Bauteilbereichen „eingestellt“ werden – sprechen Sie uns dazu an.

