

Materialdatenblatt

G-ALSi9Mg (T6) EN AC-43300

Diese Sandgusslegierung zeichnet sich durch sehr gute Gießigenschaften, hohe Dehnung und sehr gute Korrosionsbeständigkeit aus.

Daher wird Sie von unseren Kunden vorwiegend für stark schwingende Bauteile in den Bereichen:

Motorenbau, Sondermaschinenbau, Marine und Schienenfahrzeugbau verwendet.

Werkstoff Zustand	Dehngrenze Rp _{0,2} (N/mm ²) mindestens	Zugfestigkeit Rm (N/mm ²) mindestens	Bruchdehnung A (%) mindestens	Brinellhärte HBW mindestens
T6 / Warm ausgelagert	190	230	2	75

Alle Werte entsprechend DIN EN 1706 am getrennt gegossenen Probestab ermittelt. Proben aus dem jeweiligen Bauteil können nach DIN EN 1706 für die Dehngrenze und die Zugfestigkeit bis zu 30% für die Bruchdehnung bis zu 50% variieren.

Durch bestimmte Maßnahmen können gewünschte mechanische Eigenschaften in Bauteilbereichen „eingestellt“ werden – sprechen Sie uns dazu an.

