

# Materialdatenblatt

## G-ALSi11 EN AC-44000

Diese Sandgusslegierung zeichnet sich durch sehr gute Gießeigenschaften, hohe Bruchdehnung und gute Witterungsbeständigkeit aus. Daher wird Sie von unseren Kunden vorwiegend für komplexe und dünnwandige Bauteile in den Bereichen:  
Motorenbau, Maschinenbau und Lüftungsanlagenbau verwendet.

<b>Werkstoff Zustand</b>	<b>Dehngrenze</b> Rp <sub>0,2</sub> (N/mm <sup>2</sup> ) mindestens	<b>Zugfestigkeit</b> Rm (N/mm <sup>2</sup> ) mindestens	<b>Bruchdehnung</b> A (%) mindestens	<b>Brinellhärte</b> HBW mindestens
Gegossen	70	150	6	45

Alle Werte entsprechend DIN EN 1706 am getrennt gegossenen Probestab ermittelt. Proben aus dem jeweiligen Bauteil können nach DIN EN 1706 für die Dehngrenze und die Zugfestigkeit bis zu 30% für die Bruchdehnung bis zu 50% variieren.

Durch bestimmte Maßnahmen können gewünschte mechanische Eigenschaften in Bauteilbereichen „eingestellt“ werden – sprechen Sie uns dazu an.

