

# Materialdatenblatt

## G-AlZn10Si8Mg EN AC-71100 älter / VDS : 108

Diese selbst aushärtende Sandgusslegierung zeichnet sich durch hohe mechanische Festigkeit, Dehnung und Härte bei geringerer Korrosionsbeständigkeit, sowie sehr guter Richtbarkeit aus. Daher wird Sie von unseren Kunden vorwiegend für große Gehäusebauteile, bei denen eine Wärmebehandlung nicht in Frage kommt, in den Bereichen:

Anlagenbau, Maschinenbau, Elektromaschinenbau (Akkugehäuse) und Hydraulik verwendet. Vor allem wegen der guten Polierbarkeit auch für Sichtbauteile sehr gut geeignet.

<b>Werkstoff Zustand</b>	<b>Dehngrenze</b> Rp <sub>0,2</sub> (N/mm <sup>2</sup> ) mindestens	<b>Zugfestigkeit</b> Rm (N/mm <sup>2</sup> ) mindestens	<b>Bruchdehnung</b> A (%) mindestens	<b>Brinellhärte</b> HBW mindestens
T1 /Kalt ausgelagert	190	210	1	90

Alle Werte entsprechend DIN EN 1706 am getrennt gegossenen Probestab ermittelt. Proben aus dem jeweiligen Bauteil können nach DIN EN 1706 für die Dehngrenze und die Zugfestigkeit bis zu 30% für die Bruchdehnung bis zu 50% variieren.

Durch bestimmte Maßnahmen können gewünschte mechanische Eigenschaften in Bauteilbereichen „eingestellt“ werden – sprechen Sie uns dazu an.

